

СОГЛАСОВАНО

Главный государственный санитарный врач

Днепропетровской области

Заключение № 05.03.02-07/59769

от 23 12 2005г.

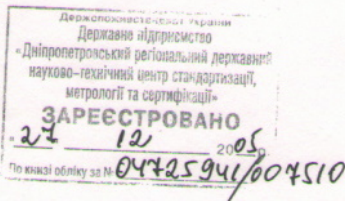


ПРИНЯТО

Частный предприниматель КОЗАК И.Ю.

Идентификационный код 1962500499

12 сентября 2005г.



КОМПОЗИЦИИ ПОЛИМЕРНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ
для покрытий "БЕТУР"

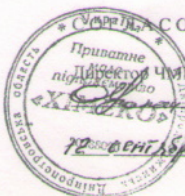
КОМПОЗИЦІЇ ПОЛІМЕРНІ ЗАХИСНІ
для покриттів "БЕТУР"

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ У 24.6-1962500499-001:2005

(Впервые)

Дата введения с 28.12.2005 2005г.

28.12.2010



СОГЛАСОВАНО

Приватне підприємство
Директор ЧМП "ХІМЗКО"

КОЖАН О.І.

12 сентября 2005г.



РАБОТАНО

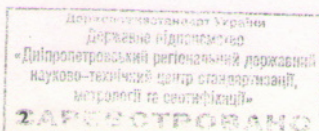
Частный предприниматель КОЗАК И.Ю.

Идентификационный код 1962500499

12 сентября 2005г.

СОДЕРЖАНИЕ

1 Область применения.....	3
2 Нормативные ссылки.....	3
3 Технические требования.....	6
4 Требования безопасности и охраны окружающей природной среды.....	8
5 Правила приемки.....	10
6 Методы контроля.....	10
7 Указания по применению.....	11
8 Транспортирование и хранение.....	11
9 Гарантии изготовителя.....	12
10 Приложение А Перечень составляющих компонентов полимерной композиции БЕТУР и их токсикологические характеристики.....	13
Лист регистрации изменений.....	15



1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие технические условия распространяются на композиции полимерные, защитные для покрытий «БЕТУР», предназначенные для защиты бетона, дерева, металлических конструкций из высоко и низкоуглеродистых сталей от агрессивного воздействия атмосферных факторов, упрочнения бетона, кирпича, дерева, а также гидроизоляции строительных конструкций с целью продления срока их службы. Композиции могут применяться как для уже эксплуатирующихся, так и для новых конструкций и сооружений.

Пример условного обозначения композиции исполнения (марки) «Бетур импрегнат»:

«Композиция «Бетур импрегнат» ТУ У 24.6-1962500499-001:2005» .

Настоящие технические условия пригодны для достижения целей обязательной сертификации по требованию УкрСЕПРО.

Собственником настоящих технических условий является ЧП КОЗАК И.Ю., идентификационный код 1962500499

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих технических условиях даны ссылки на следующие нормативные документы

ДСТУ 2834-94	Прокат тонколистовий з вугцевої сталі якісної та звичайної якості загального призначення. Технічні умови
ДСТУ 3273-95	Безпечність промислових підприємств. Загальні положення
ДСТУ Б В.2.7-42-97	Матеріали і вироби будівельні. Методи визначення вологості, густини, морозостійкості будівельних матеріалів і виробів
ДСТУ Б В.2.7-61-97	Будівельні матеріали. Цегла та камені керамічні рядові і лицеві. Технічні умови
ГОСТ 12.0.001-82	ССБТ. Основные положения
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.012-90	ССБТ. Вибрационная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.018-93	ССБТ. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
ГОСТ 12.1.030-81	ССБТ. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление
ГОСТ 12.1.044-89	ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.1.050-86	ССБТ. Методы измерения шума на рабочих местах
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.2.062-81	ССБТ. Оборудование производственное. Ограждения защитные
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.040-86	ССБТ. Строительство. Работы кровельные и гидроизоляционные. Требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.021-75	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.4.103-83	ССБТ. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

науково-технічний центр стандартизації,
металургії та сертифікації
САФІРСТРОБАНД

ГОСТ 12.4.124-83	ССБТ. Средства защиты от статического электричества. Общие технические требования
ГОСТ 12.4.013	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.137-2001	Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 17.2.1.01-76	Охрана природы. Атмосфера. Классификация выбросов по составу.
ГОСТ 17.2.3.01-86	Охрана природы. Атмосфера. Правила контроля качества воздуха населенных пунктов
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 1770-74	Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия
ГОСТ 1928-79	Сольвент каменноугольный. Технические условия
ГОСТ 2874-82	Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль за качеством
ГОСТ 5802-86	Растворы строительные. Методы испытаний
ГОСТ 6128-81	Банки металлические для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 6220-76	Красители органические. Пигмент голубой фталоцианиновый. Технические условия
ГОСТ 6507-90	Микрометры. Технические условия
ГОСТ 6757-73	Масло касторовое техническое. Технические условия
ГОСТ 7927-75	Бутиладетат (Ксантогенат калия бутиловый и этиловый). Технические условия
ГОСТ 8420-74	Материалы лакокрасочные. Методы определения условной вязкости
ГОСТ 8747-88	Изделия асбоцементные листовые. Методы испытаний
ГОСТ 8784-75	Материалы лакокрасочные. Методы определения укрывистости
ГОСТ 8981-78	Этилацетат (Эфиры этиловый и нормальный бутиловый уксусной кислоты технические). Технические условия
ГОСТ 9808-84	Рутил Р-02 (Двуокись титана пигментная). Технические условия
ГОСТ 9980.1-86	Материалы лакокрасочные. Правила приемки.
ГОСТ 9980.2-86	Материалы лакокрасочные. Отбор проб для испытаний
ГОСТ 9980.3-86	Материалы лакокрасочные. Упаковка
ГОСТ 9980.4-86	Материалы лакокрасочные. Маркировка
ГОСТ 9980.5-86	Материалы лакокрасочные. Транспортирование и хранение
ГОСТ 10214-78	Сольвент нефтяной. Технические условия
ГОСТ 12730.3-78	Бетоны. Метод определения водопоглощения
ГОСТ 12730.5-84	Бетоны. Методы определения водонепроницаемости
ГОСТ 13950-91	Бочки стальные сварные и закатные с гофрами на корпусе. Технические условия
ГОСТ 15140-78	Материалы лакокрасочные. Методы определения адгезии
ГОСТ 16483.19-72	Древесина. Метод определения влагопоглощения
ГОСТ 16483.20-72	Древесина. Метод определения водопоглощения
ГОСТ 17269-71	Респираторы фильтрующие газопылезащитные РУ-60 и РУ-60ту Технические условия
ГОСТ 17336-80	Бочки стальные сварные толстостенные для химических продуктов
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Методы определения массовой доли летучих, нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 18172-80	Пигмент желтый железистоокисный. Технические условия
ГОСТ 18307-78, ТУ 7885	Сажа белая. Технические условия (Сажа газовая 11-803)
ГОСТ 19007-73	Материалы лакокрасочные. Метод определения времени и степени высыхания
ГОСТ 20010-93	Перчатки резиновые. Технические условия
ГОСТ 20811-75	Материалы лакокрасочные. Методы испытаний покрытий на истирание

ГОСТ 21029-75	Бочки алюминиевые для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 29329-92	Весы для статического взвешивания. Общие технические условия
СНиП 2.01.02-85	Строительные нормы и правила. Противопожарные нормы
СНиП 2.04.05-91	Отопление, вентиляция и кондиционирование
СНиП 2.04.01-85	Внутренний водопровод и канализация зданий
СНиП 2.09.02-85	Производственные здания
СНиП 2.09.04-87	Административные и бытовые здания
СНиП П-4-79	Естественное и искусственное освещение
СанПиН 42-123-4240-86	Допустимые количества миграции (ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами и методы их определения
СанПиН 42-128-4690-88	Санитарные правила содержания территорий населенных мест
СанПиН № 6027 А-91	Санитарные правила контроля миграции химических веществ в воздушную среду
СанПиН № 4630-88	Санитарные правила и нормы. Охрана поверхностных вод от загрязнения
ДСанПІН 2.2.7.029-99	Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення
ДСанПІН 383-96	Вода питна. Гігієнічні вимоги до якості води централізованого господарсько-питного водопостачання
ДБН В 2.5-13-98	Інженерне обладнання будинків і споруд. Пожежна автоматика будинків і споруд
ДБН Г.1-4-95	Правила перевезення, складування та зберігання матеріалів, виробів, конструкцій та устаткування в будівництві
ДНАОП 0.00-1.32-01	Правила будови електроустановок. Електрообладнання спеціальних установок
ДСН 3.3.6.037-99	Державні санітарні норми виробничого шуму, ультразвуку та інфразвуку
ДСН 3.3.6.039-99	Державні санітарні правила і норми виробничої загальної локальної вібрації
ДСН 3.3.6.042-99	Державні санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень
ДСП 201-97	Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними і біологічними речовинами)
ДСП 382-97	Гігієнічна класифікація праці за показниками шкідливості та небезпечності факторів виробничого середовища, важкості та напруженості трудового процесу
НАПБ А.01.001-95	Правила пожежної безпеки в Україні
ОНТП 24-86	Определение категорий помещений и зданий во взрывоопасной и пожарной безопасности
Приказ МЗУ № 45	Положение о медицинском осмотре трудящихся первых категорий
Приказ МЗ СССР № 555	О совершенствовании системы медицинских осмотров трудящихся и водителей индивидуальных транспортных средств
СП 1042-73	Санитарные правила организации технологических процессов и гигиенические требования к производственному оборудованию
ТУ У 25.2-13460795-001-2002	Тара полимерная потребительская для товаров бытовой химии
ТУ У 00300386.039-96	Крихта та борошно гумові

ТУ 2226-25-05763441-99 (Россия)	Полиэфир полиура А-03
ТУ 2226-287-05763441-99 (Россия)	Полиэфир полиура А-04
ТУ 2226-297-05763441-99 (Россия)	Полиэфир полиура А-05
ТУ 2226-411-05761784-95 (Россия)	Полиол Лапрол 1052
ТУ 2483-167-05757587-2000 (Россия)	Полиэтиленгликоль ПЭГ-9
ТУ 2493-319-05763441-2000 (Россия)	Трихлорэтилфосфат
ТУ 2493-320-05763441-2000 (Россия)	Трихлорпропилфосфат
ТУ 2494-148-04691277-96 (Россия)	Полиэфир полиура А-00
ТУ 113-03-17-17-85 (Россия)	2,4 Тоуилендиизоцианат (Т-80)
ТУ 113-03-38-106-90 (Россия)	Полиизоцианат
ТУ 6-02-916-79 (Россия)	Триэтаноламин технический
ТУ 6-55-1679-89 (Россия)	Полиол Лапрол 503
ТУ 2493-320-05763441-2000 (Россия)	Трихлорпропиленфосфат

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Полимерные композиции должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке

3.2 Полимерные композиции классифицируются по назначению на марки указанные в таблице 1.

Таблица 1

Марка	Назначение
Бетур импрегат	Гидроизоляция, упрочнение и защита пористых материалов (бетон, дерево, фанера, кирпич, тротуарные и фасадные плиты) с целью продления срока их службы. Применяется как связующее для различных материалов. Обладает клеящей способностью. Защита поверхностей от разрушения грибами, мхами и другими бактериями
Бетур аддукт 101Л	Антикоррозийная защита металлических поверхностей, строительных конструкций и промышленных изделий. Обеспечивает влагонепроницаемость, хемостойкость, устойчивость к воздействию кислот, щелочей, солей, выхлопных газов.
Бетур пур КП (однокомпонентный) Бетур пур К (двухкомпонентный)	Антикоррозийная защита и защита от механического износа деревянных, металлических и бетонных поверхностей
Бетур пур ГД 1	Гидроизоляция деревянных, металлических, бетонных поверхностей.
Бетур пур 101, 102, 103, 104	Защита от химического воздействия и коррозии металлических и бетонных конструкций в условиях агрессивных сред (кислоты различной концентрации, растворы солей, нефтепродукты)

3.3 По физико-химическим показателям полимерные композиции должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Норма для полимерных композиций				
	Бетур импрегнат	Бетур аддукт 101Л	Бетур пур КП (однокомпонентный) Бетур пур К (двухкомпонентный)	Бетур ГД1	Бетур 101,102, 103,104
Внешний вид	Жидкость от светло- до темно- желтого цвета	Вязкая масса от бесцветного до светло-желтого цвета	Жидкость от светло- до темно-желтого цвета	Вязкая масса от бесцветного до светло-желтого цвета	Жидкость от светло- до темно желтого цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	От 45 до 50	От 60 до 90	От 40 до 50	От 70 до 90	От 70 до 90
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 при температуре $(20 \pm 0,5) ^\circ\text{C}$, с, не менее, с диаметром сопла 4 мм	Не регламентируется	Не регламентируется	От 10 до 20	Не регламентируется	От 40 до 60
Укрывистость высушенной пленки, г/м ²	120	70	210	100	80
Морозостойкость, циклы, не менее	50	50	50	50	50
Время высыхания до степени 3 при температуре $(20 \pm 2) ^\circ\text{C}$, ч, не более	24	24	24	24	24

3.4 Физико- механические характеристики материалов, обработанных композициями должны соответствовать нормам, указанным в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателей	Норма для полимерных композиций				
	Бетур импрегнат	Бетур аддукт 101 Л	Бетур пур КП (однокомпонентная) Бетур пур К (двухкомпонентная)	Бетур ГД 1	Бетур 101,102, 103,104
Гидрофобизирующая способность, ч, не менее	3	3	3	3	3
Адгезия высушенного покрытия, баллы, не менее	1	1	1	1	1
Истираемость, г/см ² , не более	0,1	0,06	0,08	0,07	0,08
Морозостойкость, циклов, не менее	50	50	50	50	50
Водопоглощение, %, не более	0,12	0,07	0,09	0,01	0,08
Водонепроницаемость, МПа, не менее	12	12	12	12	12

Діє чинно з 15 лютого 2005 року
 Державне підприємство
 «Дніпропетровський регіональний державний науково-технічний центр стандартизації, метрології та сертифікації»
 ДНУ «САБЕСТРО»

3.5 По согласованию с потребителем допускается использование материалов по другим действующим нормативным документам, не снижающие качества полимерных композиций, имеющие сертификат качества и гигиеническое заключение Минздрава Украины.

3.6 Маркировка

3.6.1 Маркировка полимерных композиций производится по ГОСТ 9980.4

3.6.2 Маркировка осуществляется на государственном языке, при поставке на экспорт - на языке, указанном в договоре на поставку.

3.6.3 Маркировка осуществляется типографским способом на этикетку и наклеивается на потребительскую и транспортную тару

3.7 Упаковка

3.7.1 Для упаковки продукта применяется потребительская и транспортная тары.

3.7.2 Потребительская тары:

- металлические банки номинальной емкостью 0,5; 1,0; 2,5; 5,0; 10; 15; 20 дм³ по ГОСТ 6128;

- полиэтиленовые банки емкостью 0,5; 1,0; 2,5; 5,0; 10; 15; 20 дм³ по ТУ У 25.2- 13460795-001 или другой НД.

3.7.3 Транспортная тары:

- металлические бочки емкостью 100; 150; 200 дм³ по ГОСТ 13950;

- полиэтиленовые бочки емкостью 5; 100; 150; 200 дм³

Допускается использовать другую потребительскую и транспортную тары, а также другие емкости, разрешенные к применению МОЗ Украины, которые обеспечивают качество продукции на протяжении срока годности их к применению

3.7.4 Допустимые отклонения массы нетто, упаковочной единицы фасованной продукции, нормируется в соответствии с рекомендациями P50-056 и приведены в таблице 4

3.7.5 Каждая партия композиций, отправляемая одному заказчику, сопровождается инструкцией по применению.

Таблица 4

Номинальное значение количества продукции в упаковочной единице, г	Значение границы допустимого отклонения от номинального	
	%	г
От 50 до 100 включ	-	4,5
» 100 » 200 »	4,5	-
» 200 » 300 »	-	9,0
» 300 » 500 »	3,0	-
» 500 » 1000 »	-	15,0
» 1000 » 10000 »	1,5	-
» 10000 » 25000 »	1,0	-
Свыше 25000	1,0	-

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ ПРИРОДНОЙ

СРЕДЫ

4.1 Утвержденное покрытие стабильно, в воздушную среду не выделяет токсичных веществ.

4.2 Токсикологическая характеристика сырья, используемого в производстве полимерных композиций, приведена в приложении А

4.3 Продукция, должна исследоваться в соответствии с требованиями СанПин 42-123-4240. Токсикологические исследования предусматривают определение миграции вредных химических веществ в модельную среду (формальдегид, цинк, кадмий, свинец, кобальт, медь). Периодичность контроля один раз в год для продукции, не имеющей контакт с пищевыми продуктами и один раз в квартал для продукции, контактирующей с пищевыми продуктами.

4.4 Общие требования безопасности – согласно ГОСТ 12.0.001 и ГОСТ 12.3.002.

4.5 Производственное оборудование, коммуникации и хранилища должны иметь:
- заземления от статического электричества по ГОСТ 12.1.018; (региональный документ)
- ограждающие и предохранительные устройства, выполненные в соответствии с ГОСТ 12.2.062;

ЗАБЕЗПЕЧЕНО

- заземление согласно ГОСТ 12.1.030;

- средства защиты от статического электричества согласно ГОСТ 12.4.124, а также соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003 и ДСП 382.

4.6 Требования к пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.044 и СНиП 2.01.02..

4.7 Уровень шума на рабочих местах должен соответствовать требованиям ГОСТ 12.1.050 и ДСН 3.3.6.037,

4.8 Вибрационная безопасность и санитарные нормы вибрации по ГОСТ 12.1.012 и ДСН 3.3.6.039.

4.9 Выбросы в атмосферу не должны превышать предельно - допустимые (ПДВ) – по ГОСТ 17.2.3.02. Классификация выбросов по составу по ГОСТ 17.2.1.01. Охрана атмосферного воздуха согласно ДСП № 201.

4.10 Накопление, транспортирование, уничтожение и захоронение отходов производства должно выполняться согласно ДСанПиН 2.2.7.029

4.11 Охрана грунта должна отвечать требованиям СанПиН 42-128-4690.

4.12 При осуществлении процесса производства полимерных композиций должны соблюдаться требования санитарных правил организации технологических процессов СП 1042

4.13 Правила техники безопасности и производственной санитарии должны выполняться в соответствии с действующими нормативными документами.

4.14 Персонал, занятый в производстве, должен проходить инструктаж по правилам техники безопасности и охране труда.

4.15 Работающие должны проходить предварительное (при поступлении на работу) и в дальнейшем – периодические медицинские осмотры в соответствии с требованиями приказов МЗУ № 45 от 31.03.95г. и МЗ СССР № 555 от 29.09.89г.

4.16 Микроклимат на рабочих местах должен соответствовать требованиям ДСН 3.3.6.042.

4.17 Административно – бытовые помещения должны быть оборудованы в соответствии с требованиями СНиП 2.09.04.

4.18 Производство полимерных композиций должно размещаться в помещениях не ниже IIIа степени огнестойкости. Помещения, в соответствии с ОНТП 24 и СНиП 2.09.02 относятся к категории А по взрывопожароопасности, к зоне класса 2 в соответствии с ДНАОП 0.00-1.32-01.

4.19 Приготовление рабочего состава БЕТУР импрегнат производится либо вне помещения на открытой площадке, либо в помещении оборудованном принудительной приточно-вытяжной вентиляцией не менее чем с трехкратным воздухообменом. Работы по приготовлению рабочего состава и по нанесению на соответствующие объекты производится в респираторах РУ 60 со вставками активированного угля по ГОСТ 17269, в резиновых перчатках по ГОСТ 20010, в хлопчатобумажных костюмах по ГОСТ 27574 или по ГОСТ 27575 и в прорезиненном фартуке, в слепобуви по ГОСТ 12.4.137, в очках защитных по ГОСТ 12.4.013 Места попадания композиции БЕТУР импрегнат на открытые участки кожного покрова необходимо сразу протереть ветошью, а затем этиловым спиртом или ацетоном и смыть большим количеством воды с мылом. При попадании в глаза они должны сразу обильно промываться водой. Далее необходимо обратиться к врачу.

Категорически запрещено выливать состав в канализацию

4.20 Производственные помещения должны быть оборудованы системами противопожарной автоматики согласно ДБН В 2.5-13, первичными средствами пожаротушения в соответствии с приложением № 3 к НАПБ А.01.001, общей приточно – вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021, отоплением - в соответствии с СНиП 2.04.05, питьевой водой по ГОСТ 2874 и ДСанПиН 383, освещены в соответствии с СНиП II-4 .

4.21 Водоснабжение и канализация должны отвечать требованиям СНиП 2.04.01. Содержание вредных веществ, выделяющихся в процессе производства в воздух рабочей зоны, не должно превышать ПДК по ГОСТ 12.1.005. Контроль содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны должен проводиться по методическим указаниям, согласованным с МЗ Украины.

4.22 Меры по охране окружающей среды должны соответствовать требованиям ДСП № 201, СанПиН № 4630, ДСанПиН 2.2.7.029.

4.23 При производстве обеспечить контроль готовой продукции на миграцию в воздушную среду этиленгликоля, толуола, ТДИ, ксилолов, этилацетата, бутилацетата в соответствии с требованиями СанПиН № 6027 А-91. Периодичность контроля 1 раз в год.

4.24 В процессе изготовления необходимо придерживаться требований безопасности технологических процессов по ГОСТ 12.3.002 и ДСТУ 3273

4.25 Состояние воздуха рабочей зоны необходимо контролировать по ГОСТ 12.1.005 Микроклимат производственных помещений должен соответствовать требованиям ДСН 3.3.6.042.

- 4.26 Персонал, занятый производством полимерных композиций, должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты согласно ГОСТ 12.4.011 и ГОСТ 12.4.103
- 4.27 Производство полимерных композиций должно быть взрывобезопасным
- 4.28 Класс опасности полимерных композиций не должен превышать классов опасности их составляющих компонентов
- 4.29 Выбросы в атмосферу вредных веществ при производстве полимерных композиций не должны превышать норм, установленных ГОСТ 17.2.3.02 и ДСП 201.
- Контроль за содержанием вредных веществ в атмосфере должен выполняться по ГОСТ 17.2.3.01

5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 5.1 Правила приемки и оформление сопроводительной документации— по ГОСТ 9980.1
- 5.2 Каждая партия подвергается приемо-сдаточным испытаниям на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблице 2
- 5.3 Периодическим испытаниям (один раз в год) подвергается партия продукции, прошедшая приемо-сдаточные испытания, на соответствие требованиям и нормам, указанным в таблице 3.

6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 6.1 Отбор проб - по ГОСТ 9980.2
- 6.2 Условия проведения испытаний - температура окружающей среды $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, относительная влажность воздуха $(65 \pm 5)\%$
- 6.3 Внешний вид полимерных композиций определяют визуально - рассмотрением в проходящем свете налитой композиции в стеклянный цилиндр диаметром $(25-30)$ мм по ГОСТ 1770.
- 6.4 Массовую долю нелетучих веществ определяют по ГОСТ 17537.
- 6.5 Условную вязкость определяют по ГОСТ 8420
- 6.6 Укрывистость определяют по ГОСТ 8784
- 6.7 Морозостойкость полимерных композиций определяют следующим методом. Металлическую или полиэтиленовую банку заполняют до половины композицией и помещают в холодильную камеру, где выдерживают в течение 6 ч при температуре минус $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$, после чего банку оставляют на 18 ч при комнатной температуре. Цикл повторяют пять раз. Затем композицию перемешивают и визуально определяют устойчивость ее к коагуляции, равномерно распределяя композицию стеклянной палочкой по стеклянной пластине (испытываемое стекло). Композицию, не подвергавшуюся испытанию на морозостойкость, также наносят на стеклянную пластинку (контрольное стекло). Контрольное и испытываемое стекло сравнивают между собой. Композиция считается морозостойкой, если после пяти циклов замораживания-оттаивания в тонком слое композиции не появились твердые комочки.
- 6.8 Время высыхания композиций до степени 3 определяют по ГОСТ 19007, на деревянных пластинках размером $50\text{мм} \times 100\text{мм}$ толщиной от 5 мм до 6 мм. Композицию наносят кистью в один слой толщиной покрытия $(30 \pm 5)\text{мм}$. Толщину пленки измеряют микрометром по ГОСТ 6507. Сушка- при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч
- 6.9 Гидрофобизирующую способность композиции определяют следующим методом. Кусок отбеленной бязи размером $250\text{мм} \times 250\text{мм}$ погружают при комнатной температуре в стакан с 200 мл композиции на 5 мин для пропитки. Затем отжимают и сушат при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч. Высушенную ткань натягивают на стакан диаметром $(100-120)\text{мм}$ таким образом, чтобы в середине стакана было углубление глубиной не менее 80 мм. В это углубление наливают 100 мл дистиллированной воды имеющей температуру окружающей среды. Продукт соответствует требованиям настоящих технических условий, если первая капля воды упадет с ткани в стакан не менее чем через 3 ч с момента налива.
- 6.10 Адгезию пленки определяют по ГОСТ 15140 (метод 2) на пластинках из стали марок 08 кп или 08 пс по ДСТУ 2834 размером $70\text{мм} \times 150\text{мм}$, толщиной от 0,8 до 0,9 мм. Композицию наносят в один слой кистью и сушат при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч. Толщина пленки- $(30 \pm 5)\text{мкм}$
- 6.11 Истираемость, высушенного покрытия, определяют по ГОСТ 20811. Время выдержки высушенного покрытия перед испытанием - 24 ч